

Zapytanie ofertowe

**Instalacja do pirolitycznego przetwarzania (opony i tworzywa sztuczne) z
metodą bezpośredniego frakcjonowania**

Environmental Solutions Poland sp. z o.o.

Ul. Traktorowa 196

91-218, Łódź, Polska

12 kwietnia 2013

Spis treści:

1.	Podsumowanie i kontekst inwestycji.....	3
2.	Wskazówki dotyczące przygotowania ofert.....	3
3.	Cel i opis projektu.....	4
4.	Zakres projektu.....	4
5.	Harmonogram składania ofert i realizacji zamówienia.....	5
6.	Kosztorys.....	6
7.	Kryteria oceny ofert.....	6

1. Podsumowanie i kontekst inwestycji

Environmental Solutions Poland sp. z o.o. (dalej "Spółka") przyjmuje obecnie oferty na dostawę instalacji do pirolitycznego przetwarzania odpadów, która używa metody frakcjonowania bezpośredniego, a także na szkolenie z obsługi instalacji. Firma została specjalnie utworzona do prowadzenia procesu produkcji w oparciu o instalację pirolityczną, która będzie wykorzystywać plastik i zużyte opony samochodowe. Spółka posiada nieruchomości wraz ze wszystkimi niezbędnymi pozwoleniami, a także jest beneficjentem dotacji ze środków Unii Europejskiej, która częściowo finansuje ten projekt.

Celem niniejszego zapytania ofertowego jest przeprowadzenie uczciwej i szczegółowej oceny ofert złożonych przez różnych oferentów w oparciu o kryteria wymienione w niniejszym dokumencie, a następnie wybranie oferenta, którego oferta najlepiej odpowiada zamierzonemu kierunkowi działań Spółki.

2. Wskazówki dotyczące przygotowania ofert

Niniejsze zapytanie ofertowe odpowiada wymaganiom otwartego i konkurencyjnego procesu wyboru wykonawcy. Oferty będą przyjmowane do dnia 19 kwietnia 2013 do godziny 17:00 czasu środkowoeuropejskiego. Wszelkie oferty otrzymane po tym terminie będą zwracane do nadawcy. Wszystkie oferty muszą być podpisane przez upoważnionego przedstawiciela firmy składającej ofertę oraz powinny zawierać:

- Pełną nazwę oferenta
- Adres siedziby oferenta
- Numer telefonu
- Numer Identyfikacji Podatkowej
- Termin związania ofertą

Jeśli firma składająca ofertę zamierza skorzystać z usług podwykonawców w celu spełnienia wymogów zawartych w niniejszym dokumencie, należy to wyraźnie zaznaczyć w treści oferty. Dodatkowo, koszty zawarte w ofercie muszą stanowić łączny koszt wykonania zamówienia, w tym koszty związane z zaangażowaniem podwykonawców. Wszystkie oferty przewidujące zaangażowanie podwykonawców muszą zawierać nazwę i opis proponowanych podwykonawców.

Wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia muszą być wymienione w celu wyjaśnienia zakresu wszelkich opłat i kosztów.

Warunki umowy mogą być negocjowane po wybraniu zwycięskiego oferenta dla niniejszego zapytania ofertowego. Wszystkie warunki umowy będą przedmiotem weryfikacji przez Spółkę i jej doradców prawnych i będą obejmować kryteria określone w ramach niniejszego zapytania ofertowego.

3. Cel i opis projektu

Cel projektu:

Spółka otrzymała dotację z Unii Europejskiej, która będzie częściowo finansować ten projekt. Spółka zamierza prowadzić działalność w oparciu o instalację pirolityczną i stworzyć produkt, który będzie łatwo zbywalny, innowacyjny i dochodowy.

Spółka została założona w celu zaoferowania przyjaznej środowisku alternatywy dla składowania odpadów na wysypiskach.

Opis projektu:

Spółka poszukuje dostawcy, który zaprojektuje, dostarczy i zmontuje instalację pirolitycznego przetwarzania odpadów (przygotuje ją „pod klucz”) oraz przeprowadzi szkolenia w zakresie obsługi instalacji pirolizy, który wykorzystuje metodę bezpośrednią frakcjonowania do przetwarzania surowców. Projekt powinien być przygotowany zgodnie z zaleceniami Spółki (wskazanymi w *Zakresie projektu*), tak aby instalacja była w stanie przetworzyć do 15 ton surowców dziennie i wytworzyć olej jako produkt.

4. Zakres projektu

Zakres projektu obejmuje zaprojektowanie instalacji, montaż instalacji, uruchomienie instalacji i szkolenie niezbędne do obsługi instalacji pirolitycznej. Instalacja pirolityczna będzie posiadać następujące cechy:

- Będzie wykorzystywać metodę bezpośredniego frakcjonowania
- Metoda bezpośredniego frakcjonowania będzie wykorzystywać azot, a wszelkie procesy podgrzewania zachodzić będą w środowisku beztlenowym

- Metoda bezpośredniego frakcjonowania będzie poddawać ponownemu wykorzystaniu wszystkie syntetyczne gazy, tam gdzie to możliwe
- Będzie w stanie przerobić do 15 ton surowców dziennie
- Przetwarzane surowce będą zanieczyszczone oraz o wysokiej zawartości wilgoci
- Instalacja będzie działać w systemie wsadowym
- Instalacja będzie w stanie wykonać 3 cykle w ciągu 24 godzin

Wybrany oferent będzie odpowiedzialny za zaprojektowanie niestandardowej instalacji na potrzeby Spółki przy pomocy świadczonej przez Spółkę. Instalacja musi zawierać następujące elementy:

niszczarka, przenośnik materiału wsadowego, air seal box, mechanizm podajnika, pojemnik mechanizmu skraplającego, palnik pomocniczy, zasuwę wentylatora powietrza, przenośnik chłodzenia, przenośnik transportowy, wymiennik ciepła, generator gorącego gazu, palnik dwupaliwowy, podgrzewacz powietrza, dmuchawa rozcieńczająca, skraplacz, zbiornik rezerwowy, cyrkulator gorącego powietrza, dmuchawa spalin, filtr membranowy, dozownik sody kaustycznej, generator azotu, kompresor, wieża chłodzenia, panel sterowania, zbiornik na odzyskiwany olej.

Poniższe kryteria muszą być spełnione, aby osiągnąć cel projektu:

- Możliwość spełniania powyższych wymagań
- Możliwość dostarczenia gotowego rozwiązania do Polski
- Możliwość pokazania, że wcześniejszy podobny projekt, równie innowacyjny jak ten, został z powodzeniem wdrożony przed dostawcą.

5. Terminarz składania ofert i realizacji zamówienia

Terminarz zapytania ofertowego:

Wszelkie oferty w odpowiedzi na zapytanie ofertowe będą przyjmowane do godziny 17:00 czasu środkowoeuropejskiego dnia 19 kwietnia 2013.

Ocena ofert będzie przeprowadzona przez okres 1 tygodnia po upływie terminu składania ofert, a następnie zamówienie zostanie udzielone. Jeżeli potrzebne będą dodatkowe informacje lub wyjaśnienia od któregośkolwiek z oferentów podczas tego okresu, oferenci zostaną o tym powiadomieni.

Terminarz projektu:

Projekt musi zostać rozliczony do grudnia 2013 roku.

Faza inicjacji lub dostawy pierwszych urządzeń wchodzących w skład instalacji musi zostać zakończona do lipca 2013 roku, aby umożliwić dalsze prace budowlane.

6. Kosztorys

Wszystkie oferty muszą zawierać proponowane koszty z tytułu realizacji zadań opisanych w zakresie projektu. Koszty powinny być określone jako stała cena ryczałtowa. Ceny powinny być podane dla każdego z następujących elementów, zgodnie z poniższym schematem:

Projekt „pod klucz”, montaż instalacji – koszt

Szkolenie z obsługi instalacji – koszt

UWAGA: Wszystkie koszty i opłaty muszą być wyraźnie opisane w każdej ofercie.

7. Kryteria oceny ofert

Spółka dokona oceny wszystkich ofert w oparciu o następujące kryteria. Aby zapewnić uwzględnienie oferty w procesie oceny, oferta powinna być kompletna i odnosić się do poniższych kryteriów:

- Oferta odpowiada zakresowi zapytania ofertowego: proponowane rozwiązanie(a) musi odpowiadać zakresowi i potrzebom określonym w niniejszym zapytaniu i zostać przedstawione w sposób jasny i zorganizowany
- Doświadczenie organizacyjne: Oferenci będą oceniani na podstawie ich doświadczenia organizacyjnego odpowiadającego zakresowi niniejszego projektu
- Zrealizowane wdrożenia: Oferenci będą oceniani na podstawie przykładów zrealizowanych wdrożeń odpowiadających zakresowi projektu, a także na podstawie referencji klientów (proszę dołączyć listę referencyjną projektów zrealizowanych)

- Relacja cena/wartość: Oferenci będą oceniani na podstawie kosztu ich rozwiązania(ń) w odniesieniu do zakresu prac określonych projektem

Każdy oferent musi złożyć 1 egzemplarz swojej oferty do 19 kwietnia 2013 do godziny 17:00 czasu środkowoeuropejskiego na poniżej podany adres lub drogą elektroniczną na adres wskazany poniżej:

Environmental Solutions Poland sp. z o.o.

Ul. Traktorowa 196, 91-218, Łódź, Polska

office@environmentalsolutions-poland.pl